

**AKCIONARSKO DRUŠTVO
"ALPRO" VLASENICA**

-GENERALNI DIREKTOR-

Broj: 01-215/24

Datum: 13.05.2024. godine

**IZVJEŠTAJ O POSLOVANJU
ZA PERIOD 01.01.-31.12.2023. GODINE**

I REZIME

Potpun naziv društva: AKCIONARSKO DRUŠTO ZA PRERADU ALUMINIJUMA «ALPRO»
Sjedište: 75 440 VLASENICA
Ulica i broj: Njegoševa bb

Skraćeni naziv firme: AD «ALPRO» VLASENICA

Telefon: +387 56 733 720-centrala fax:+387 56 733 041
E-mail: office@alpro-vl.com;

Pravni prethodnik: OSNOVNO DRŽAVNO PREDUZEĆE "ALPRO" VLASENICA sa p.o. VLASENICA.

Šifra djelatnosti: 24.42 – Proizvodnja aluminijuma

Matični broj: 1358995 Republički zavod za statistiku-Banja Luka

Brojevi žiro računa: 5550060000237859 - Nova banka A.D. Banja Luka
5710700000004108 - Komercijalna banka A.D. Banja Luka

Ime i prezime Generalnog direktora: Serantis Vinios

Registarski broj poreskog obveznika: JIB:4400270330005

Identifikacioni broj obveznika poreza na dodatnu vrijednost: PIB:400270330005 – Uprava za indirektno oporezivanje Banja Luka

Registarski broj suda: Okružni privredni Sud Istočno Sarajevo br.061-0-REG-12-000105

Upis u registar emitenata hartija od vrijednosti: Registarski broj:04-191-209 -ALPR-R-A
Komisija za hartije od vrijednosti RS

Akcionarsko društvo za preradu aluminijuma «ALPRO» Vlasenica, prvi put je registrovano 04.10.1977.godine.

Od osnivanja Društvo je više puta mjenjalo status.

Početkom 2004.godine kada je izvršena prodaja državnog kapitala društvo je u cjelosti privatizovano, a otkupom akcija od države i sitnih akcionara «ALUMIL YU INDUSTRY» je postao najveći akcionar sa 61,3707% akcija u posjedu.

Vlasnička struktura Društva je sledeća:

1. ALUMIL YU INDUSTRY A.D. Nova Pazova	61,3707 %
2. ZIF VIB FOND A.D. Banja Luka	17,3474 %
3. FOND ZA PENZIJSKO I INVALIDSKO OSIGURANJE RS	9,9318 %
4. FOND ZA RESTITUCIJU RS A.D. Banja Luka	4,9659 %
5. SITNI AKCIONARI - UKUPNO	6,3842 %

Društvo u svom proizvodnom programu ima sledeći asortiman proizvoda:

- presovani profili, šipke i cijevi od Al i Al legura;
- eloksirani i plastificirani profili;
- profili sa termičkim prekidom.

I. Osnovni pokazatelji poslovanja

O p i s	Ostvareno u 2023.godini	Ostvareno u 2022.godini
Proizvodnja	2.727.118kg	2.282.722kg
Prihod od prodaje – proizv. i usluga	20.585.590	31.125.307
Broj radnika	119	122
Ukupni prihodi	20.946.674	31.430.629
Ukupni rashodi	23.686.555	31.269.066
Neto-dobitak/gubitak	-2.739.881	150.869
Investiciona ulaganja	547.926,26	443.406,61
Produktivnost	22,92t/rad	18,71t/rad
Tekuća likvidnost	8,45	5.69
Bilans stanja	31.12.2023.	31.12.2022.
Ukupna aktiva:	14.202.022	16.199.070
Stalna sredstva	7.163.382	7.163.082
Obrtna sredstva	7.028.640	9.025.988
Ukupna pasiva:	14.202.022	16.199.070
Kapital	13.370.157	15.482.052
Obaveze i rezervisanja	831.865	717.018

Objašnjenja za pojedine pokazatelje poslovanja:

- **Ukupni prihodi** ostvareni u 2023.godini su **20.946.674**
- **Ukupni rashodi** ostvareni u 2023.godini su **23.686.555**
- **Gubitak na dan 31.12.2023. godine iznosi 2.739.881**
- **Produktivnost rada** ostvarena za 2023. godinu iznosi 22,92 t/rad., što je bolji rezultat u odnosu na ostvarenu produktivnost za isti period u 2022.godini koja je iznosila 18,71 t/rad.
- **Koeficijent tekuće likvidnosti** se dobija iz odnosa tekuće imovine i kratkoročnih obaveza. U našem slučaju taj koeficijent iznosi **8,45**. To pokazuje da je društvo likvidno, što znači da posjeduje obrtna sredstva raspoloživa za plaćanje prispjelih obaveza.

II PRODAJA

OSTVARENA PRODAJA PROFILA PO KATEGORIJAMA

GRUPA PROFILA I KUPACA	PRODAJA KOLIČINA (kg)	PRODAJA VRIJEDNOST (KM) (Bez PDV-a)	PROSJEČNA CIJENA (KM)
ARHITEKTONSKI	572.302,20	5.143.182,98	8,98
Anodizirani	118.871,70	1.265.164,61	10,64
Obojeni	158.161,90	1.546.589,71	9,78
Presovani	253.712,70	1.968.189,80	7,76
Bijeli	41.555,90	363.238,86	8,74
INDUSTRIJSKI	1.198.668,50	9.932.017,93	8,28
Anodizirani	242.365,10	2.553.324,09	10,54
Obojeni	106.336,20	1.005.816,34	9,46
Presovani	845.406,40	6.332.969,83	7,49
Bijeli	4.560,80	39.907,67	8,75
TERMO-MOST	352.745,10	4.076.399,20	11,56
Anodizirani	91.815,50	1.124.483,63	12,24
Obojeni	166.298,90	1.996.195,52	12,00
Presovani	55.481,80	543.930,21	9,80
Bijeli	39.148,90	411.789,84	10,52
UKUPNO:	2.123.715,80	19.151.600,11	9,02

KOMPANIJE	Ostvareno u 2022. (kg)	Plan za 2023. (kg)	Ostvareno u 2023. (kg)	Ostvareno 2023. / Plan 2023.	Ostvareno 2023. / Ostvareno 2022.
Povezana pravna lica	1.271.938,10	1.650.000	1.244.570	0,76	0,98
Ostali kupci	1.410.765,59	967.445	879.145,80	0,94	0,62
UKUPNO:	2.682.703,69	2.617.445	2.123.715,80	0,81	0,79

III. ANALIZA PROIZVODNJE

PRESAONICA:

Plan proizvodnje presovanih profila za posmatrani period je **2617445 kg**. Urađeno je **1797314 kg** odnosno **68,67%**.

S obzirom na poremećaj tržišta, nelojalna konkurencija na tržištu, gubitak pozicije na tržištu u odnosu na prethodni period, (smanjeno interesovanje tržišta za arhitektonske profile zbog globalne situacije, dok je interesovanje tržišta za standardnim profilima bilo aktivno, ali zbog malih marži na tim profilima odustalo se od značajnije ponude i proizvodnje tih profila što se pokazalo kao greška, što se mora mijenjati u narednim godinama. Primjer dobre prakse proizvodnje industrijskih profila je isporuka za firmu Cloeckner Austrija u 2021 god. Dalje, odlukom komercijalnog sektora da se ukine proizvodnja i ponuda zaobljenih sistema, dovela je našu firmu u jako lošu situaciju dok je konkurencija jako dobro iskoristila ovu situaciju i naše ključne kupce pridobila za sebe.

U odnosu na isti period prethodne godine urađeno je **manje za 485,4 tona profila** odnosno **27,1%**. **Pogon je radio 225 dana** odnosno **1,48 smjena/dan**. **Rađeno je 211 smjena prve i 123 druge smjene**. **Rađeno je 16,2 trupaca /ekstruziji**. U posmatranom period urađene su 57 probne proizvodnje, uglavnom novih alata.

Posmatrajući zadate ciljeve vezane za presaonicu može se vidjeti da je izvršenje ciljeva približno zadatim ciljevima osim sekundarnog škarta. Produktivnost presaonice je **732 kg/h** dok je zadati cilj **750 kg/h**. Škart je nešto viši od zadatog cilja **16,40 %** a zadati cilj je **16%**. Procenat škarta je u direktnoj vezi sa količinom narudžbi po ekstruziji. U posmatranom period imali smo usitnjenost naloga pa je i bilo logično da se škart poveća. Zastoji u koje su uključeni i zastoji zbog izmjene alata takođe su niži od zadatog cilja odnosno **8,46 %** dok je cilj bio **9,20 %**.

Zastoji i problematika sa opremom:

- Elevator trupaca je najčešće imao probleme sa pozicionerom (isti smo mjenjali i na njemu se javljao isti problem- netačno mjerenje, tj. elevator staje prije graničnika zbog greške u mjerenju- problem na kraju riješavan skidanjem i čišćenjem konektora na istom).
- Što se tiče zastoja giljotine u toku godine na istoj je 4 puta pucao vijak, pored ovoga jednom je stradao elektro motor na giljotini- problem riješen postavljanjem novog motora), pored ovoga, bilo još nekih sitnijih kvarova tipa graničnika i sl.
- Glavni kompresor i kompresor na puleru u toku godine su imali šest zastoja u trajanju od 8,5h. Na glavnom kompresoru najčešći problem su bili na instalaciji i osiguračima, a na kompresoru pulera najveći problem su izazivali cilindri (cilindar za otvaranje i zatvaranje čeljusti).
- U toku godine jedan zastoj smo imali zbog pucanja vijaka na recepijentu (ukupno smo zamijenili četiri vijka na recepijentu, mijenjamo ih u toku remonta preventivno).
- U toku godine imali smo sedam zastoja zbog problema sa električnom energijom, većinom usled vremenskih neprilika (grmljavina, vjetar), ukupno trajanje zastoja 5,03h.
- Na presi, u toku godine, 2 puta pucale cijevi na presi. Prvi put na ruci za ubacivanje trupaca a zatim na ventilskom bloku "kontejner-nož za odsjecanje resta-kliznik alata (u pitanju je cijev 3/8). Takođe u narednom period treba razmatrati mogućnost prepakivanja i zamjene cjevovoda 3/8 iznad glavnog klipa, prepakivanja cjevovoda na presostatima, jer je prisutno kapanje ulja.
- Pila za toplo sječenje je najviše problema imala sa instalacijom, graničnicima, kliznim vođicama na pokretnim elementima (podizaču profila i pritiskivaču profila).
- Najveći problem sa zastojima na samoj presi predstavljaju ispadi el.energije. Ispadi el.energije naprave poremećaje na kompletnom sistemu. Takođe prošle godine izvršen je pregled prese od strane firme "Danijeli" i tom prilikom izvršena su podešavanja prese i ustanovljene su nepravilnosti u radu LVDT ventila na glavnim pumpama na presi.

Neophodno je izvršiti nabavku novih ventila na presi i ukoliko bude nepravilnosti u radu i ove godine planirati dolazak predstavnika iz "Danijelija" radi podešavanja rada prese.

- Puler je dosta problema pravio zbog problema sa cilindrima, graničnicima i sl. Na puleru u zadnje vrijeme je prisutno trzanje i nestabilnost na kretanju koje se odražava na sam profil koji se ekstrudira (provjeriti dali su u pitanju ležajevi, takođe staza pulera je u lošem stanju).
- Ruka za ubacivanje trupaca je najviše problema imala zbog elektro instalacija, manjih problema je bilo sa graničnicima, curenjem ulja. Problema je bilo i sa hidrauličkim ventilima i njihovim podešavanjem (razmotriti zamjenu ovih ventila).
- Problem na transporteru profila je spadanje lanca i pucanje prečki na transporteru profila. Ovaj problem nije izražen kao predhodnih godina.
- Problem oko plinskog grijača se odnosi na pucanje remenja. Ostali zastoji su uglavnom vezani oko sitnijih kvarova vezanih za sonde za mjerenje temperature, kolica sa sondama, servo motori i sl.

ANODIZACIJA:

Plan proizvodnje eloksiranih profila za posmatrani period je **493890 kg**. Urađeno je **525841,5 kg** odnosno **106,47 %** u odnosu na plan. Posmatrajući zadate ciljeve vidljivo je da je produktivnost anodizacije neprihvatljivo niža od zadatog cilja. Produktivnost anodizacije ostvarena je sa **240 kg/h** a **planirani cilj je bio 300 kg/h**.

Sve manji i manji zahtjevi tržišta za anodiziranim profilima uticali su na značajan pad produktivnosti anodizacije i samim tim na značajno povećanje cijene koštanja anodiziranih profila. Manja težina šarži koja je ispod prosječne uticala je na manju produktivnost anodizacije. **Šansa anodizacije u narednom periodu je uslužna djelatnost anodiziranih profila.**

Anodizacija je uglavnom radila 1,35 smjena sa pripremom za plastifikaciju kroz obje smjene. Bilo je i perioda kada je anodizacija radila samo jednu smjenu a samo priprema za plastifikaciju u drugoj smjeni sa redukovanim brojem radnika.

U posmatranom periodu rađeno je 230 radnih dana , 301,5 smjene. Urađeno je 4974 šarži profila što je 16,36 šarži po smjeni sa prosječnom težinom šarže 105,7 kg/ šarži.

Škart u pogonu anodizacije iznosio je **1429 kg tj 0,27 %** od ukupne količine anodiziranih profila.

U anodizaciji je evidentirano **71 sati zastoja** što iznosi **3,14 %** radnog vremena anodizacije.

Zastoji su izazvani kvarom i intervencijama na:

- Kranu br. 1 kočnica, graničnik, motor, osovina -80%
- Pumpa ispravljača 12B 5%,
- Intervencijama na kadi elektrokolora – čeljusti 5%
- Ostalo su bili manji zastoji zbog nestanka vode, problema sa pumpom anodizacije, servisa kompresora i sl.

Investiciona ulaganja u anodizaciji za 2023 god:

- Zbog nerentabilnosti pogona investiciona ulaganja su izostala. **Odobrena je samo investicija u nabavku Elektromotora sa reduktorom i vitlima što je prenijeto u narednu 2024 god.**

Osim navedenih investicije koju tek treba da realizujemo uglavnom je rađeno interventno održavanje.

Problemi sa elektrokolorom moraju biti riješeni u 2024.god uz pomoć tehničke podrške dobavljača hemikalija Alufinish i Alkem.

PLASTIFIKACIJA:

Plan proizvodnje plastificiranih profila za posmatrani period je **730504 kg** profila. U toku posmatranog perioda urađeno je **497695,1 kg** plastificiranog profila uključujući i uslugu plastifikacije što je **68,13 %** plana.

Pogon plastifikacije radio je 191,25 dana odnosno 1490 sati efektivno. U odnosu na raspoloživi fond sati rađeno je 0,8 smjena dnevno ili 4 dana sedmično. Ukupan broj šarži iznosio je 8816 odnosno 46,2 šarži /smjeni. Prosječna težina šarže iznosila je 56,5kg.

Produktivnost plastifikacije ostvarena je sa 334 kg/h a planirana produktivnost plastifikacije je 420 kg/h. U odnosu na proteklu godinu produktivnost je značajno smanjena. Nedostatak naloga, usitnjenost naloga i češća izmjena boja uticale su na smanjenje produktivnosti proizvodnje. Pogon je često radio samo 4 dana sedmično.

Škart u pogonu plastifikacije iznosio je 9057kg što je 1,78 % od ukupne količine plastificiranih profila.

U plastifikaciji je evidentirano 40 sati zastoja što je iznosilo 2,61 % radnog vremena plastifikacije. Pogon plastifikacije se suočavao sa nedostatkom posla što je naročito bilo izraženo tokom drugog i trećeg kvartala.

Investicija u opremu za posebnu pripremu plastifikacije odložena je zbog nemogućnosti instalacije opreme odnosno nedostatka prostora. Ako se steknu uslovi za značajnijim narudžbama (rad u dvije smjene) investicija u posebnu pripremu za plastifikaciju biće opravdana.

Na osnovu plana investicija izvršena je nabavka šest setova (upravljačke jedinice sa pištoljima nove generacije sa pripadajućim crijevima sa antistatičkim vlaknima koje sprečava lijepljenje praha na unutrašnje površine crijeva.

Svi nedostaci na opremi uglavnom su otklanjani sopstvenim održavanjem uz konsultacije sa ovlaštenim zastupnikom.

Tokom posjete direktora proizvodnje iz Kilkisa gosp. Ioanis Thsoulfaidis konstatovano je da je process proizvodnje pod kontrolom i da je glavni razlog niske produktivnosti i visokih troškova nedostatak naloga što je rezultat visokih fiksnih troškova.

Zastoji i problematika sa opremom

- 3.5 sata zastoja zbog vazdusnih zavjesa na peći za polimerizaciju
- 1,5 sati zbog regulatora vazduha na pištoljima za farbanje,
- 3 sata zbog sklopke na centru za prah
- 3 sata zbog kvara na pištoljima,
- 2 sata zbog kvara na zupčanicima za kretanje pištolja na strani A,
- Ostatak je izazvan kvarovima na lančanom transporteru koji predstavljaju najveći udio u ukupnim zastojima pogona.

PAKOVANJE:

Služba pakovanja pratila je proizvodnju i trudila se da u potpunosti količinom upakovanih profila i načinom pakovanja zadovolji potrebe kupaca. U posmatranom periodu upakovano je 2195535,1 kg profila od kojih je 1171998,5 kg sirovih profila tj. 53,38 %

Produktivnost pakovanja značajno je umanjena u odnosu na prethodne godine. Produktivnost pakovanja za arhitektonske profile je značajno ispod cilja i ostvarena je sa 593 kg/h dok je cilj 800 kg/h. Produktivnost pakovanja industrijskih profila je takođe nezadovoljavajuća i iznosi 590 kg/h dok je cilj 700 kg.

Ova služba nije popunjena prema sistematizaciji sa radnom snagom, ali angažovanjem radne snage sa "Zadruga" i raspodjelom radne snage iz ostalih pogona uglavnom pogona Presaonice vršena je popuna smjena na osnovu potrebe službe za random snagom i plana pakovanja. Nedostatak skladišnog prostora kao i adekvatnog prostora za pakovanje i dalje ostaje značajan problem firme.

Popunjenost skladišnog prostora sa slabo prometovanim profilima koji su bili prijedlog komercijale tokom poslednjeg kvartala značajno je smanjio manipulativni prostor. Investiciono ulaganje u mašine za unutrašnji transport u proteklim godinama i redovan servis viljuškara daje značajne rezultate u radu ove službe.

Za tekuću godinu planirana je nabavka nove mašine za pakovanje. Zbog loših finansijskih rezultata posmatranog perioda investicija je prenijeta u 2024. god.

IZRADA PROFILA SA TERMIČKIM PREKIDOM :

U posmatranom periodu urađeno je **266453,95 kg** profila sa termičkim prekidom i **1886,8 kg** lukova dok je plan proizvodnje za posmatrani period **676545 kg**, što je **39,7 %** predviđenog plana . Očito je da je plan TM nerealan a i zahtjevi tržišta za sistemima koje trenutno radimo su bili sve manji . Odluka komercijalnog sektora da se iz ponude izbace pojedini sistemi : zaobljeni sistemi termomosta M11000 i sistemi M 11500 i M 19660 je bila velika greška jer upravo izbacivanjem tih Sistema prepoznatljivih na našem tržištu konkurencija je poentirala. Trebamo u saradnji sa kompanijom raditi na uvođenju u proizvodnju novih sistema S 77 jer je mala razlika u odnosu na sadašnje sisteme M11000 i M11500. Nedostatak skladišnog prostora za komponente termo mosta i spojene profile predstavlja značajan problem ove organizacione jedinice. Rad na izradi Termomosta organizovan je na način da se sačeka dovoljna količina naloga da bi se postigla ciljana produktivnost od 250 šipki/smjeni. Ova služba radnom snagom se popunjava iz ostalih pogona po potrebi jer nije bilo naloga za rad u kontinuietetu za 4 stalna radnika . služba je popunjena potrebnom random snagom tek na kraju godine. **Produktivnost ove službe je 215,7 kom/smjeni**. Usled nedostatka posla na TM i Lukovima radnici su uglavnom radili na liniji za pakovanje.

ANALIZA ŠKARTA:

Škart u presaonici je 16,40 % što je za pola procenta iznad zadatog cilja. Povećanje škarta na presi je rezultat je usitnjenosti naloga. Što se tiče naknadno nastalog škarta evidentirano je **44313 kg** . Naknadni (sekundarni) škart duplo je veći je od zadatog cilja i **iznosi 2,06% a planiran je 1%**. Najveći uticaj naknadnog škarta su mehanička oštećenja profila koja nastaju naknadnom manipulacijom sa profilima, dimenzije i geometrija, mala tvrdoća profila , neravna vidna površina, zatim peckne na plastificiranim profilima, mjehurovi itd. Analiza škarta je pokazala da osim škarta iz sopstvene proizvodnje (pogledati tabelarni izvještaj o škartu po manama) značajan udio imaju i profili koje kupujemo sa strane a koji budu mehanički oštećeni. To su uglavnom profili iz Sistema Suprime koje kupujemo iz Kilkisa. Ukupno je odbačeno **1708,4 kg** tih profila što je **3,86%** od sekundarnog škarta.

Za posmatranu 2023. godinu koja se pokazala kao godina sa mnogo tržišnih poremećaja i izazova zbog globalno teške situacije u svijetu, nelojalne konkurencije, izostatka investicija, stalne fluktuacije radne snage, sporog prilagođavanja i reakcije na navedene izazove, u principu možemo biti zadovoljni sa proizvodnim pokazateljima.

Ovo nikako ne znači da se trebamo pomiriti sa trenutnom situacijom. Nasuprot činjenicama, moramo tražiti rješenja za povećanjem produktivnosti svih proizvodnih pogona putem obezbjeđenja narudžbi za kontinuiran rad pogona minimum u dvije smjene po svakom pogonu, smanjenjem zastoja putem brzih intervencija na popravljanju kvarova, raditi na prevenciji kvarova, kao i iznalaziti rješenja u modernizaciju opreme i edukaciju radne snage. Poseban akcenat trebamo staviti na novu organizaciju i sistematizaciju kao i na zadovoljstvo ličnim primanjima kvalifikovane i rukovodeće radne snage. Takođe vršiti kontinuiranu edukaciju radnika na proizvodnim linijama za sistem samokontrole. Samo na ovaj način možemo obezbijediti bolju konkurentnost naših proizvoda na tržištu kao i brže i kvalitetnije servisiranje kupaca i pozicioniranje Alpra i BH Aluminijsa pod brendom Alumil ispred konkurentnih firmi prvenstveno Feala i firme Emerus.

IV INFORMACIJA

o aktivnostima na obezbjeđenju kvaliteta proizvoda, zaštiti životne sredine, zaštiti na radu i protivpožarnoj zaštiti u AD ALPRO u 2023. godini

U 2023. godini su izvršene sljedeće aktivnosti na obezbjeđenju kvaliteta proizvoda, zaštiti životne sredine, zaštiti na radu i protivpožarnoj zaštiti:

- Utvrđeni su ciljevi kvaliteta, životne sredine i bezbjednosti i zdravlja na radu za 2023. godinu.
- Utvrđen je godišnji plan internih (eksternih) provjera za 2023. godinu. Interna provjera sistema upravljanja kvalitetom i životnom sredinom je realizovana u skladu sa planom i programom interne provjere. Internom provjerom nisu utvrđene neusaglašenosti u sistemima upravljanja kvalitetom i životnom sredinom. Sistemi menadžmenta kvalitetom i životnom sredinom su pokazali usaglašenost sa kriterijumima provjere.
- Eksterna provjera u cilju nadzora nad primjenom sistema menadžmenta kvalitetom i sistema menadžmenta životnom sredinom je realizovana u junu 2023. godine, od strane sertifikacionog tijela Lloyd's Register.
- Zaključak provjere: Aktivnosti koje su provjerene su potvrdile da su sistemi menadžmenta kvalitetom i životnom sredinom usaglašeni, usklađeni i efektivni osim u dijelu gde su utvrđene neusaglašenosti. Broj utvrđenih neusaglašenosti: QMS Velikih: 0; Malih: 0; EMS Velikih: 0; Malih: 1; Zaključak provere je da kompanija održava i unapređuje primjenjene menadžment sisteme i data je preporuka za produženje važnosti sertifikata ISO 9001:2015 i ISO 14001: 2015 u skladu sa potpisanim Ugovorom između klijenta i LRQA.
- Utvrđen je Plan praćenja zadovoljstva korisnika za 2023. godinu.
- Urađeno je preispitivanje sistema upravljanja kvalitetom i životnom sredinom od strane rukovodstva po svim elementima standarda ISO 9001 i ISO 14001.
- Preispitivanje usklađenosti sa odgovarajućim zahtjevima zakona i propisa se realizuje blagovremeno.
- U 2023. godini je pristiglo 29 reklamacija koje su riješene u dogovoru sa kupcima.
- Kontinuirano praćenje i analiza utroška resursa i energenata.
- Praćenje stepena iskorištenja sirovine u procesima rada.
- Uzorkovanje i analiza dimnih gasova u atmosferu-Monitoring dimnih gasova. (Izveštaj o mjerenju emisija zagađujućih materija u vazduh iz postrojenja za sagorijevanje)
- Hemijsko toksikološka analiza otpadnog mulja filterskog kolača. (Izveštaj 2022 Fizičko-hemijska analiza)
- Utvrđen je efekat rada postrojenja za tretman industrijskih otpadnih voda.
- Izvršene su četiri kvartalne kontrole kvaliteta prečišćenih i ispuštenih otpadnih voda i određivanje ekvivalentnog broja stanovnika EBS.
- Redovno su izvještavani nadležni organi putem Izvještaja o količinama upotrebljene i ispuštene zagađene vode, sa obračunatim EBS-om, radi plaćanja zakonom predviđenih vodnih naknada.
- Kontinuirano se vode evidencije o količinama proizvedenog otpada.
- Kontinuiran odvoz otpada na Regionalnu deponiju.
- Redovno su izvještavani ovlašćeni operateri o količinama proizvedenog i plasiranog ambalažnog otpada.
- Redovno su sprovedene DDD mjere (dezinfekcija, dezinfekcija, deratizacija x2 godišnje).
- Obnovljena je Vodna dozvola AD ALPRO.
- Uređena plato ispred magacina za hemikalije i goriva i uređena unutrašnja prostorija, namjenskom izradom tankvana u slučaju prosipanja hemikalija i goriva.
- Pridobijen dodatni kontejner većeg kapaciteta za zbrinjavanje komunalnog otpada.
- Izvršena je redovna kontrola/servis protivpožarnih aparata.

- Urađeno ispitivanje funkcionalnosti i godišnji pregled hidrantske mreže.
- Ispitivana ispravnosti i funkcionalnosti sistema za dojavu požara.
- Izvršen je servis/kontrola instalacija i uređaja stabilnog sistema za detekciju plina.
- Vršeno je osposobljavanje zaposlenih za zaštitu od požara.
- Sprovedeno je osposobljavanje zaposlenih za bezbjedan i zdrav rad.
- Izvršen periodični pregled sredstava rada, te dobijanje Upotrebnih dozvola.
- U kontinuitetu se obnavljaju i dopunjuju znakovi, obavještenja i upozorenja koji se odnose na zaštitu na radu i zaštitu od požara.
- Izvršeno obilježavanje manipulativnog prostora, kao i mjesta posebne namjene (odlaganje,-škarta, povratne ambalaže, nepovratne ambalaže, zabrana pristupa).
- Nabavka i dodjela zaštitne opreme i sredstava je realizovana shodno internom pravilniku. Lična zaštitna oprema je zamijenjena, podignuta na viši nivo zaštite i kvaliteta.
- Osposobljavanje zaposlenih za bezbjedan i zdrav rad.
- Prethodni ljekarski pregledi sprovedeni za novozaposlene radnike.
- Nabavljena i obnovljena punjenja prve pomoći .
- Uslovi radnog mjesta, kao i radne sredine su unaprijeđeni.
Zamijenjeni kaloriferi u pogonu – 10 KOM. Nabavljen i postavljen ventilator na presaonici.
Zamijenjeni dotrajali reflektori i poboljšano osvjetljenje.
- Izvršeno ispitivanje sigurnosnih ventila i dobijanje Uvjerenja o ispravnosti.
- Periodično vršeno uklanjanje neupotrebljivog otpadnog materijala i čišćenje manipulativnog prostora i kruga fabrike.

V FINANSIJSKE PERFORMANSE

BILANS STANJA

POZICIJA	Ostvareno 31.12.23.	Ostvareno 31.12.2022.
Stalna sredstva	7.173.382	7.173.082
Dugoročna potraživanja		
Stalna sredstva – ukupno	7.173.382	7.173.082
Zalihe	3.672.477	4.974.392
Dati avansi	9.534	590.547
Potraživanja od kupaca	2.390.269	1.553.325
Ostala potraživanja i avansi	6.428	81.719
Novčana sredstva	948.112	1.825.385
Aktivna vremenska razgranicenja	1.820	623
Tekuća sredstva – ukupno	7.028.640	9.025.988
Ukupna imovina	14.202.022	16.199.070

POZICIJA	Ostvareno 2023.	Ostvareno 2022.
Akcijski kapital	15.060.420	15.060.420
Dobit ili gubitak prethodnih godina	351.993	208.667
Dobit ili gubitak tekuće godine	-2.739.881	150.869
Rezerve	69.639	62.096
Kapital – ukupno	13.370.157	15.482.052
Rezervisanja	77.558	109.169
Obaveze prema dobavljačima	486.476	22.961
Ostale kratkoročne obaveze	257.746	574.194
Obaveze za porez na dobit	10.085	10.694
Kratkoročni kredit		
Kratkoročne obaveze – ukupno	831.865	717.018
Ukupne obaveze i kapital	14.202.022	16.199.070

VI INVESTICIONA ULAGANJA(BAM)

Kategorija objekti:

Plato 1	43.966,70
Garderoba magacin	35.199,76
Ukupno objekti :	<u>79.116,46</u> KM

Kategorija masine:

Reduktor sa elektromotormo	5.223,83
Aksijalna pumpa PVG-130	15.672,49
Elektro motor double shaft	5.760,00
Automatski pistolji (6 kom)	69.600,00
Pumpa	12.793,32
Oprema za pumpnu stanicu	13.900,00
Kompresor GA55	51.318,75
Kompresor Chicago pneumatic	1.217,75
PH/Konduktometar 3320 set 2	4.116,94
Ukupno:	179.603,08 KM

Kategorija alati : 83.210,67 KM

Kategorija namjestaj: 112.260,22 KM

Torba za laptop	48,60
Racunar 8 kom	9.638,20
Mis za racunar	45,40
Kancelarijska stolica 3 kom	705,12
Dizalica	6.694,94
Monitor	231,00
PLC kartice za presu 4 kom	22.290,83
Mjeraci debljine sloja 2 kom	4.631,41
Automatska senzorska vrata	35.536,60
Industijski kablovi	32.438,12
UKUPNO	<u>112.260,22</u>

Iznos neaktivirane opreme :93.735,83 (dozirna pumpa i pumpna stanica).

Ukupna Nabavka: 547.926,26 KM

VII RADNA SNAGA

AD ALPRO

RADNA SNAGA

Poslovna funkcija		Broj radnika
Administracija		15
Proizvodnja	Proizvodna administracija	3
	Kontrola kvaliteta	5
	Presaonica	14
	Anodizacija	18
	Plastifikacija	11
	Pakovanje i manipulacija	14
	TM	4
	Održavanje	20
Proizvodnja ukupno:		89
Logistika	Logistika-administracija	1
	Nabavka	1
	Skladištenje i transport	12
Logistika ukupno:		14
Prodaja:		1
UKUPNO:		119


GENERALNI DIREKTOR
Sarantis Vinos